



EM® Ceramics, 100% naturel à base d'EM®

Des propriétés uniques

Les produits de la gamme EM® Ceramics sont constitués d'**argile de Kibushi fermentée par les Micro-Organismes Efficaces (EM®) et d'EM-X Gold®**. L'argile de Kibushi est reconnue pour son excellente qualité, notamment utilisée pour la céramique de Seto.

- ✓ La structure modelable du mélange induit un transfert d'informations de l'argile vers son environnement. La cuisson à haute température (entre 800 et 1 300°C) permet de solidifier la matière. L'argile devient alors céramique, permettant une **conservation stable et illimitée des informations**.
- ✓ Les Micro-organismes Efficaces (EM®) ne survivent pas à de telles températures. Toutefois, les **informations qu'ils émettent sont stockées** sous forme de vibrations dans la céramique grâce à la fermentation puis la cuisson de celle-ci.
- ✓ La gamme EM® Ceramics regroupe ainsi une même matière sous différentes formes, pour différentes utilisations, allant de la poudre aux figurines plus variées.
- ✓ L'argile est composée en grande partie de **silicium** connu pour sa **grande capacité de stockage** des fréquences (informations). Ce dernier est notamment le matériau de base des puces-mémoire de nos ordinateurs. L'argile peut ainsi **absorber et émettre différentes fréquences**.
- ✓ On compte deux grandes catégories d'EM® Ceramics :
 - Les **grises**, cuites entre 1200°C et 1300°C.
 - Les **roses**, cuites entre 800°C et 900°C.Ces températures de cuisson leur confèrent des **propriétés différentes**.

Les bienfaits

Les bienfaits de la technologie EM® Ceramics sont nombreux. **D'un point de vue général, elles permettent d'améliorer la qualité de l'eau.**

- ✓ Les EM® Ceramics grises permettent de réduire les groupements de molécules d'eau (clusters). Ce changement de structure est répercuté sur la **texture de l'eau**, mais également sur son **goût**.
- ✓ Elles émettent également des vibrations qui relèvent de l'infra-rouge. Ces derniers ont un impact sur notre corps, composé à environ 60% d'eau, en **activant la circulation du sang, donc de l'oxygène**.
- ✓ L'**oxydation** de la matière est fortement réduite, tout comme les dépôts de tartre.
- ✓ Les EM® Ceramics peuvent être ajoutées sous forme de poudre dans les matériaux de construction. Elles **limitent ainsi l'émanation de formaldéhydes**, pouvant être contenus dans la peinture, et permettent un **séchage plus rapide** et une **résistance accrue** de la matière (béton, colle, etc.).
- ✓ Les EM® Ceramics roses, quant à elles, ont une **texture poreuse** qui leur offre une **grande capacité d'adsorption** de molécules. Cela permet notamment d'**éliminer plus rapidement le chlore** par évaporation, ou encore de limiter la prolifération des algues.
- ✓ Il est aussi possible d'ajouter les EM® Ceramics dans le sol (grises ou roses). Elles constituent ainsi un **lieu de vie pour la microbiologie**. La germination des graines et la croissance des plantes peuvent ainsi être favorisées.
- ✓ Sous forme de poudre, diluée dans l'eau, la technologie EM® Ceramics peut permettre de créer une barrière physique sur les feuilles des plantes, permettant une **forte protection contre les différents agents pathogènes**.



Amélioration de la qualité de l'eau et de la conservation

